Specyfikacja techniczna – dwa dźwigi osobowe w grupie Radlin.

1. Wymiana dźwigu meblowego (MDA)

DANE PODSTAWOWE	
Typ dźwigu	LV825
Udźwig / pojemność	825kg / 11 osób
Prędkość	1 m/s
Ilość startów / h	240
Wysokość podnoszenia	25,5 m
Usytuowanie	szyb żelbetowy
Zasilanie	3 x 400 V / 25A
Temperatura pracy	5°C ... 40°C
Ilość przystanków / dojść	9 / 9

SZYB	
Wymiary szybu	ok.1730x2580mm
Podszybie	1880mm
Nadszybie	3500mm
Wentylacja	zg. z PN-EN81.20
Materiał	Beton

DRZWI SZYBOWE	
Rodzaj	automatyczne
Typ	Teleskopowe
Ilość paneli	2
Wymiar	800x2000
Wykonanie	Stal malowana proszkowo RAL7032 próg jezdny oraz dodatkowy wykonany ze stali nierdzewnej
Odporność ogniowa	Nie dotyczy
Kasety wezwań	W futrynie, wykonanie stal nierdzewna, przycisk okrągły z podświetleniem, kaseta ze stali nierdzewnej z wyświetlaczem
Oświetlenie przystanku	LED w nadprożu drzwi typ antywandal – zabezpieczony przed kradzieżą ok. 100Lx, 3W

DRZWI KABINOWE	
Rodzaj	Automatyczne / VVVF
Typ	teleskopowe
Ilość paneli	2
Wymiar	800x2000mm
Zabezpieczenie wejścia	kurtyna
Wykonanie	Stal nierdzewna dekoracyjna „skóra”

UKŁAD STEROWANIA I NAPĘDU	
Sterowanie	**Mikroprocesorowe ARCODE, menu sterownika i falownika w języku polskim bez konieczności stosowania testerów, laptopów, kodów dostępu, zjazd dźwigu na przystanek podstawowy po czasie, automatyczny dojazd do najbliższego przystanku po zaniku napięcia z funkcją otwarcia drzwi, jazda pożarowa przy stałym zasilaniu z budynku, łączność awaryjna GSM, wstępne otwieranie drzwi. Falownik dobrany z zapasem – min. 11kW (23A)**
Zbiorczość / grupa	**Dół / TAK**
Wykonanie szafy	**Stal malowana proszkowo**
Umiejscowienie szafy	**W maszynowni**
Napęd	**bezreduktorowy, synchroniczny wraz z enkoder'em absolutnym Heidenhain – produkcji niemieckiej, cichobieżny, energooszczędny, na linach nośnych produkcji niemieckiej WOLF lub PFEIFER, dostosowany do pracy z płynną regulacją prędkości, silnik napędu zasilany U=400 V, zabezpieczony przed przegrzaniem Proponowane zespoły napędowe muszą posiadać certyfikat energetyczny wydany przez instytut dźwigowy, wykonane w technologii 66-ścio polowej gwarantującej ponad przeciętną dokładność zatrzymania na przystanku. Hamulce standardowo wyposażone są w ręczne - mechaniczne luzowanie, które jest bardzo pomocne w przypadku ewakuacji osób uwięzionych w kabinie. Zespół napędowy dobrany z zapasem dla udźwigu nominalnego Q=1000 kg. Minimalna ilość załączeń na godzinę 240**
Umiejscowienie napędu	**W maszynowni**
KABINA	
Wymiary	**1000x2000x2100**
Ściana prawa	**Stal nierdzewna dekoracyjna „SKÓRA”**
Ściana lewa	**Stal nierdzewna dekoracyjna „SKÓRA”**
Ściana tylna	**Stal nierdzewna dekoracyjna „SKÓRA”**
Lustro	**Połowa wysokości tylnej ściany**
Poręcz / położenie	**Okrągła wykonana ze stali nierdzewnej / ściana tylna i boczna**
Sufit	**Podwieszany, wykonany ze stali nierdzewnej z wypełnieniem stalą nierdzewną typu „lustro”**
Podłoga	**Wykładzina antypoślizgowa trudno ścieralna Należy przedstawić certyfikat higieniczny.**
Oświetlenie	**LED w rozetach ze stali nierdzewnej typ antywandal – zabezpieczone przed kradzieżą oraz wypchnięciem w taki sposób aby nie zasłaniać punktów świetlnych, ok. 150lx**
Cokoliki	**Stal nierdzewna szlifowana na ścianach bocznych i tylnej**
Panel dyspozycji	**Wykonany ze stali nierdzewnej, przyciski okrągłe – stal nierdzewna, Brail, wyświetlacz LCD, przyciski otwierania i zamykania drzwi, światło awaryjne – tabliczka znamionowa, instrukcja obsługi – grawerowana**
Wentylator	**Automatyczny, cichy**

PRACE DODATKOWE	
Demontaż istniejącego dźwigu	**TAK**
Montaż nowego dźwigu	**TAK**
Badanie nowego dźwigu przez Jednostkę Notyfikowaną	**TAK**
Drzwi szybowe	**Montaż wraz z obróbką budowlaną w obrębie drzwi (do 30cm)**
Maszynownia	**Instalacja oświetlenia i wentylacji zg z PN-EN81.20.**
Szyb	**Instalacja oświetlenia i wentylacji, drabinki do podszybia, zderzaków zg z PN-EN81.20 .**
Konserwacja	**co 30 dni zg. z Ustawą o Dozorze Technicznym (usługa konserwacji oraz pogotowia dźwigowego będzie wykonywana przez lokalną firmę dźwigową)**
Gwarancja	**Min. 60 miesięcy**
Monitoring	**Montaż kamery w kabinie i na przystanku podstawowym oraz okablowania z wyprowadzeniem do maszynowni, zabudowa rejestratora, opracowanie schematu połączeń w szybie, uzgodnienie w UDT**
Remont maszynowni	**Malowanie ścian, uzupełnienie ubytków tynku, malowanie podłóg**
Remont szybu	**Uzupełnienie ubytków tynku, malowanie ścian**

2. Wymiana dźwigu osobowego (ODA)

DANE PODSTAWOWE	
Typ dźwigu	LV450
Udźwig / pojemność	450 kg / 5 osób
Prędkość	1 m/s
Ilość startów / h	240
Wysokość podnoszenia	28 m
Usytuowanie	szyb żelbetowy
Zasilanie	3 x 400 V / 25A
Temperatura pracy	5°C ... 40°C
Ilość przystanków / dojść	9 / 9

SZYB	
Wymiary szybu	1400x1700mm
Podszybie	1540mm
Nadszybie	3300mm
Wentylacja	zg. z PN-EN81.20
Materiał	Beton

DRZWI SZYBOWE	
Rodzaj	automatyczne
Typ	Teleskopowe
Ilość paneli	2
Wymiar	750x2000
Wykonanie	Stal malowana proszkowo RAL7032, próg jezdny oraz dodatkowy wykonany ze stali nierdzewnej
Odporność ogniowa	E 120
Kasety wezwań	W futrynie, wykonanie stal nierdzewna, przycisk okrągły z podświetleniem, kaseta ze stali nierdzewnej z wyświetlaczem typu MATRIX z dodatkowymi informacjami o awariach i przeprowadzanej konserwacji oraz strzałkami kierunku jazdy
Oświetlenie przystanku	LED w nadprożu drzwi typ antywandal – zabezpieczony przed kradzieżą ok. 100Lx, 3W (listwy LED są niedopuszczalne)

DRZWI KABINOWE	
Rodzaj	Automatyczne / VVVF
Typ	Teleskopowe
Ilość paneli	2
Wymiar	750x2000mm
Zabezpieczenie wejścia	kurtyna świetlna
Wykonanie	Stal nierdzewna dekoracyjna „skóra” próg jezdny oraz dodatkowy wykonany ze stali nierdzewnej

UKŁAD STEROWANIA I NAPĘDU	
Sterowanie	**Mikroprocesorowe ARCODE, menu sterownika i falownika w języku polskim bez konieczności stosowania testerów, laptopów, kodów dostępu, zjazd dźwigu na przystanek podstawowy po czasie, automatyczny dojazd do najbliższego przystanku po zaniku napięcia z funkcją otwarcia drzwi, jazda pożarowa przy stałym zasilaniu z budynku, łączność awaryjna GSM, wstępne otwieranie drzwi. Falownik dobrany z zapasem – min. 7,5kW (18A)**
Zbiorczość / grupa	**Dół / TAK**
Wykonanie szafy	**Stal malowana proszkowo**
Umiejscowienie szafy	**W maszynowni**
Napęd	**bezreduktorowy, synchroniczny wraz z enkoder'em absolutnym Heidenhain – produkcji niemieckiej, cichobieżny, energooszczędny, na linach nośnych produkcji niemieckiej WOLF lub PFEIFER, dostosowany do pracy z płynną regulacją prędkości, silnik napędu zasilany U=400 V, zabezpieczony przed przegrzaniem Proponowane zespoły napędowe muszą posiadać certyfikat energetyczny wydany przez instytut dźwigowy, wykonane w technologii 66-ścio polowej gwarantującej ponad przeciętną dokładność zatrzymania na przystanku. Hamulce standardowo wyposażone są w ręczne - mechaniczne luzowanie, które jest bardzo pomocne w przypadku ewakuacji osób uwięzionych w kabinie. Zespół napędowy dobrany z zapasem dla udźwigu nominalnego Q=630 kg. Minimalna ilość załączeń na godzinę 240**
Umiejscowienie napędu	**W maszynowni**
KABINA – dostosowana do możliwości architektonicznych szybu	
Wymiary	**S950 x G1250 x W2100mm**
Ściana prawa	**Stal nierdzewna dekoracyjna „SKÓRA”**
Ściana lewa	**Stal nierdzewna dekoracyjna „SKÓRA”**
Ściana tylna	**Stal nierdzewna dekoracyjna „SKÓRA”**
Lustro	**Połowa wysokości tylnej ściany**
Poręcz / położenie	**Okrągła wykonana ze stali nierdzewnej / ściana tylna**
Sufit	**Podwieszany, wykonany ze stali nierdzewnej z wypełnieniem stalą nierdzewną typu „lustro”**
Podłoga	**Wykładzina antypoślizgowa trudno ścieralna Należy przedstawić certyfikat higieniczny.**
Oświetlenie	**LED w rozetach ze stali nierdzewnej typ antywandal – zabezpieczone przed kradzieżą oraz wypchnięciem w taki sposób aby nie zasłaniać punktów świetlnych, ok. 150lx**
Cokoliki	**Stal nierdzewna szlifowana na ścianach bocznych i tylnej**
Panel dyspozycji	**Wykonany ze stali nierdzewnej, przyciski okrągłe – stal nierdzewna, Brail, wyświetlacz LCD lub LED, przyciski otwierania i zamykania drzwi, – tabliczka znamionowa z oświetleniem awaryjnym LED, instrukcja obsługi – grawerowana**

Wentylator	**Automatyczny, cichy**

PRACE DODATKOWE	
Demontaż istniejącego dźwigu	**TAK**
Montaż nowego dźwigu	**TAK**
Badanie nowego dźwigu przez Jednostkę Notyfikowaną	**TAK**
Drzwi szybowe	**Montaż wraz z obróbką budowlaną w obrębie drzwi (do 30cm)**
Maszynownia	**Instalacja oświetlenia i wentylacji zg z PN-EN81.20.**
Szyb	**Instalacja oświetlenia i wentylacji, drabinki do podszybia, zderzaków zg z PN-EN81.20 .**
Konserwacja	**co 30 dni zg. z Ustawą o Dozorze Technicznym (usługa konserwacji oraz pogotowia dźwigowego będzie wykonywana przez lokalną firmę dźwigową)**
Gwarancja	**Min. 60 miesięcy**
Monitoring	**Montaż kamery w kabinie i na przystanku podstawowym oraz okablowania z wyprowadzeniem do maszynowni, zabudowa rejestratora, opracowanie schematu połączeń w szybie, uzgodnienie w UDT**
Remont maszynowni	**Malowanie ścian, uzupełnienie ubytków tynku, malowanie podłóg**
Remont szybu	**Uzupełnienie ubytków tynku, malowanie ścian**